

Technical drawing of a rectangular structure, likely a machine component or assembly, showing dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall width: 1700
- Overall height: 1160
- Top section width: 970
- Right section height: 525
- Bottom section width: 1205

Labels and Features:

- Б** (B): Label in the top-left corner.
- В** (V): Label in the top-right corner, pointing to a trapezoidal feature.
- Г** (G): Label in the bottom-left corner, pointing to a hatched rectangular area.
- Дн** (Dn): Label in the bottom-left corner, pointing to a small circular feature.
- Е** (E): Label in the bottom-center, pointing to a small circular feature.
- А** (A): Label in the bottom-right corner.

The drawing includes various geometric features such as a trapezoid, a hatched rectangle, and a small circular feature, all defined by dimension lines and labels.

Условные обозначения:

А- Приемная камера;

Б- Аэротенк;

В – Вторичный отстойник;

Г – Стабілізатор ила;

П- Приборный отсек;

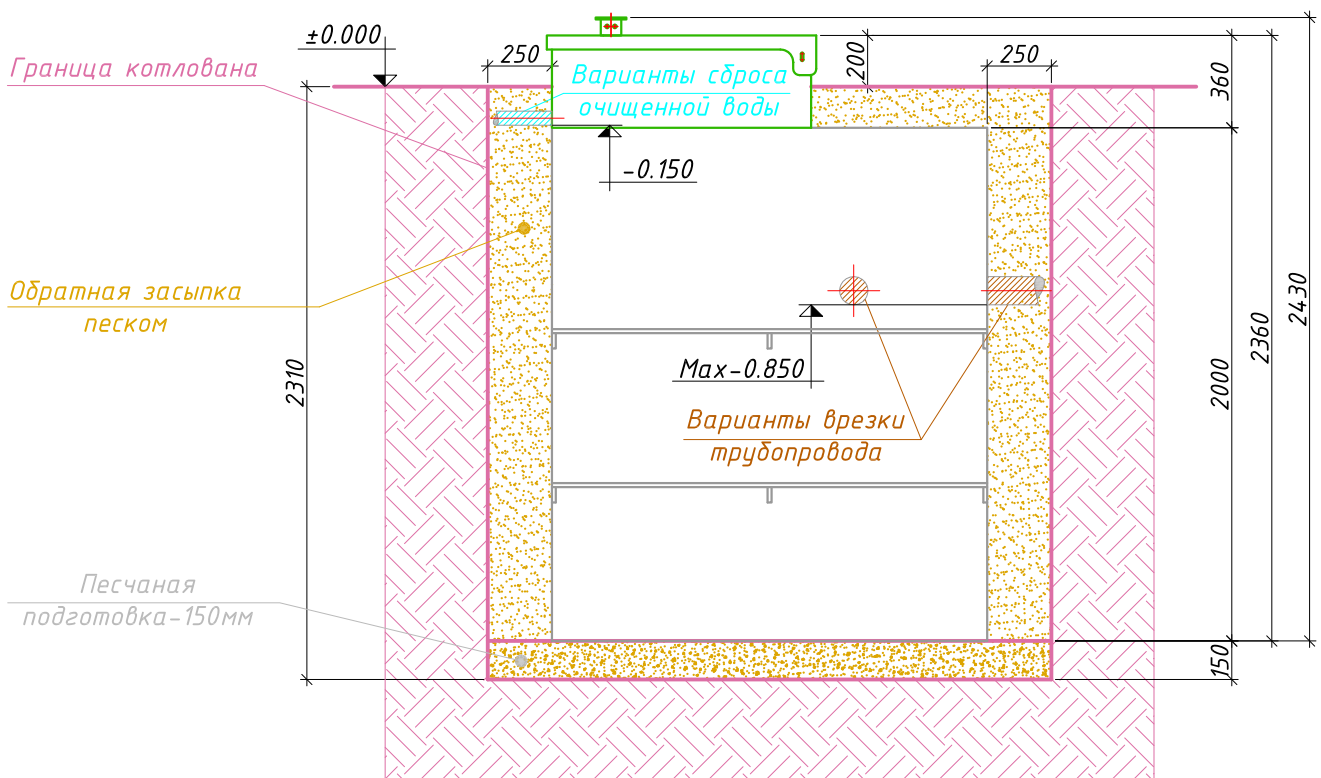
E – Емкость для чистой воды;

Дн- Дренажный насос. Отводит очищенную воду в точку сброса;

□ - Горловина.

Варианты врезки трубопровода

← Вход в очистную станцию (допустимая глубина от уровня земли до низа трубы максимум -0.850)
 → Выход из очистной станции (стандартная глубина от уровня земли до низа трубы -0.150)



Порядок производства работ:

1. Отрывка котлована размерами 2.20х1.66м, h=2.31 с откосом грунта (величина откоса котлована зависит от типа грунтов) или опалубкой;
2. Засыпка и уплотнение песчаной подготовки толщиной 150мм;
3. Монтаж станции на уплотненную песчаную подготовку;
4. Врезка и присоединение трубопроводов и электрокабеля к станции;
5. Установка утеплителя (необходимость, марка и толщина утеплителя зависят от климатических условий района строительства);
6. Обратная засыпка песком с послойной утрамбовкой через каждые 0.2м и проливкой водой каждого слоя с одновременным заполнением водой отсеков до отметок, промаркированных на внутренней стенке очистной станции;
7. Окончательная планировка рельефа;
8. Запуск станции в эксплуатацию осуществляется после проверки ее работоспособности в ручном режиме работы путем переключения в блоке управления тумблеров прямой и обратной фазы работы станции, а также проверка автоматического режима работы и аварийной сигнализации путем принудительного изменения уровня поплавковых датчиков.